



DATRON PR0500

PR0500 Volumetrisches Dosiersystem

Das Herzstück des Dosiersystems bilden verschiedene, austauschbare Dosierköpfe. Durch diese können unterschiedlichste Dicht- und Klebstoffe verarbeitet werden. Mit dem speziellen DATRON Zubehör wie z. B. der Modulspanntechnik oder aber einer CAD/CAM Software werden Einrichtzeiten maßgeblich reduziert und die Produktivität deutlich erhöht. Weitere Features wie die automatische Nadelkompensation oder aber der Sensor XYZ führen zu hoher Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit auch bei sehr kritischen Bauteilen.

Kompakt, vielseitig und preiswert

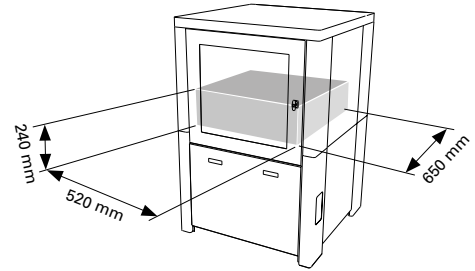
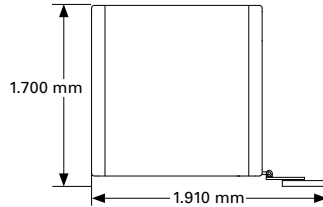
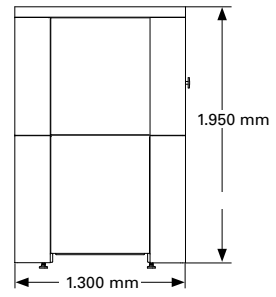
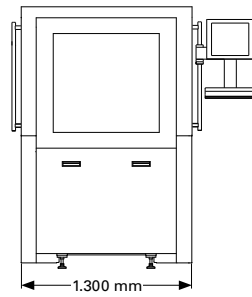
- Verfahrweg 520 mm x 650 mm x 240 mm (X x Y x Z)
- Microsoft Windows® basierende Steuerung
- Leistungsfähiges Zubehör

Anwendungsbereiche

- Für Klebeanwendungen und Flüssigdichtungen im Laborbereich oder für Serienbetrieb
- Zur Bearbeitung von kleinen bis mittelgroßen Bauteilen
- In allen Fertigungsbereichen, in denen gleichbleibend hohe Präzision gefordert ist
- Für alle gängigen 1K-Materialien; 2K auf Anfrage

Produktvorteile

- Autarker 3-Achs-Portalroboter mit kompakter Aufstellfläche
- Dosierkopf mit patentierter Volumenregelung und 3D-Steuerung
- Einfache Programmierung über Windowsbasierende Menüoberfläche
- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau aller Dosierkomponenten
- Modulspanntechnik: Minimale Rüstzeiten und exakte Reproduzierbarkeit der Werkstückträger
- Spezielle VDispenser-Software für optimale Start-/Stopp-Übergänge



Verfahrwege

Zubehör (Auszug)

- volumetrische Dosierköpfe
- automatische Nadelvermessung
- Nadelreinigungsstation
- Sensorik zur Werkstückvermessung
- drehbare Nadel für Profilaupen
- CAD/CAM-Modul
- Vision-System
- Barcode-Scanner
- Feinwaage
- Spannmittel
- Dreh-/Schwenkachsen

Volumetrische Dosiertechnologie

Durch den Einsatz von Kugelumlaufspindeln und Servomotoren in den Antrieben, sowie einer patentierten Regelungstechnik, eigener Elektronik und Software werden folgende Leistungsmerkmale erreicht:

- exakte Dosiermengen
- exakte Dosierhöhen und Positionierung
- keine Materialverschleppung und saubere Start-/Stoppunkte
- hohe Reproduzierbarkeit
- kurze Zykluszeiten
- schnelle Pumpenreinigung bzw. -wechsel
- Dosierung unabhängig von Temperatur- und Druckschwankungen, Viskositäts- und Geschwindigkeitsveränderungen sowie Bauteiltoleranzen

Grundausrüstung
■ Digitale Servoantriebe
■ Präzisionskugelumlaufspindel
■ Schutzverkleidung (CE-Zeichen)
■ schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware für 3–6 Achsen
■ Grafiksimulation der Verfahrwege
■ 19" LCD Bedienterminal
■ Handbedieneinheit
■ USB-Schnittstelle
■ Ethernet-Netzwerkschnittstelle

Technische Daten	DATRON PRO500
Maschinenaufbau	Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb auf Aluminiumtisch
Arbeitsbereich (X x Y x Z)	520 x 650 x 240 mm
Portaldurchlass	200 mm
Gewicht	560 kg
Dosier-/Positioniergeschwindigkeit	bis zu 16 m/min je Achse, bis 20 m/min transversal
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Steuerung	Dezentrale, digitale Servosteuerung mit Benutzerschnittstelle
Betriebsmittel	Druckluft: 6 bar, trocken, sauber, ölfrei Spannung: 230 V, 16A
Umgebungstemperatur	15–30 °C
Material (je nach Dosierkopf)	Nieder- bis hochviskos, ungefüllt und abrasiv, beheizbar sowie 1K-Schaum
Materialzuführung	Aus Kartuschen, Schlauchgebinden, Hobbocks oder Fässern

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

DATRON_PRO500-DE_TD_280213